

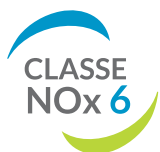
Savino HE

Scaldabagno murale a gas
a bassa emissione di NOx

 Savio



Savino HE
12S Savino
HE 14S
Savino HE
16S



TERMOCOOP

Tel: 06 261189
info@termocoop.com



Benessere da installare



Savino HE 16S



Rendimento



80,5% 30 kW



Acqua sanitaria



2,7 ÷ 16,0 L/min

Produzione acqua calda sanitaria



Metano o GPL



Classe NOx 6



Classe Energetica

Savino HE

Scaldabagno murale a gas

a bassa emissione di NOx

Disponibile nelle **versioni** da **12 kW**, **14 kW** e **16 kW** con dimensioni molto compatte.

Risparmio energetico

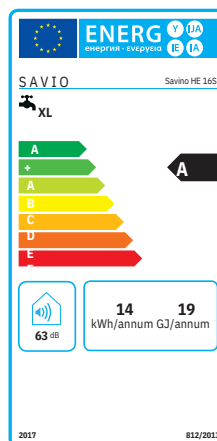
Questo prodotto è dotato di tecnologie avanzate denominate Strengthened Combustion (combustione potenziata) e Forced Combustion (combustione forzata). Questi due brevetti permettono di sfruttare nel modo migliore l'energia termica con un'elevata efficienza operativa.

Semplicità di utilizzo

Grazie al pannello di controllo digitale con ampio display, l'utente può comunicare con in maniera facile e comoda con la caldaia.

Detrazione fiscale

Tutte le versioni di Savino HE sono in **classe A**, quindi usufruiscono della detrazione fiscale secondo la normativa vigente.



Controllo digitale per mantenere automaticamente costante la temperatura

Questa funzione verifica continuamente la temperatura dell'acqua in uscita grazie a un sensore e trasferisce i dati a un microprocessore. Quest'ultimo regola le quantità di gas e acqua erogate per mantenere automaticamente costante la temperatura di uscita dell'acqua in base al valore impostato dall'utente e alla temperatura effettiva dell'acqua in ingresso.



Impostare la temperatura con un tocco

Per impostare la temperatura richiesta basta semplicemente toccare il display digitale. La temperatura dell'acqua può essere impostata tra 35°C e 65°C, permettendo di soddisfare esigenze differenti con la massima facilità d'uso.



Protezione di sicurezza multipla

Questo prodotto è dotato di varie protezioni di sicurezza, tra cui:

- Protezione del sistema di autocontrollo
- Protezione dall'autospegnimento,
- Protezione dal surriscaldamento
- Protezione dall'interruzione accidentale dell'energia elettrica
- Protezione dai guasti del ventilatore
- Protezione dal sovraccarico elettrico
- Protezione dalle dispersioni di corrente
- Protezione dalla pressione eccessiva del vento
- Protezione da temperature eccessive
- Protezione temporizzata

“AI” Funzione di memoria Artificiale Intelligente

Quando viene riavviato, lo scaldabagno a gas può funzionare con l'ultima temperatura impostata in precedenza.

Non è necessario impostare nuovamente la temperatura: una grande applicazione pratica dell'idea di ergonomia.

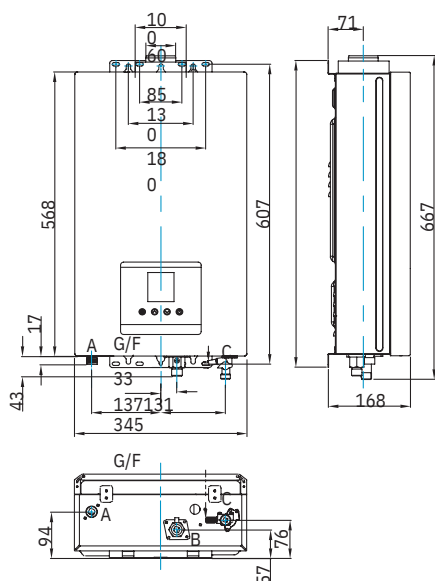


Sistema di controllo intelligente a microprocessore

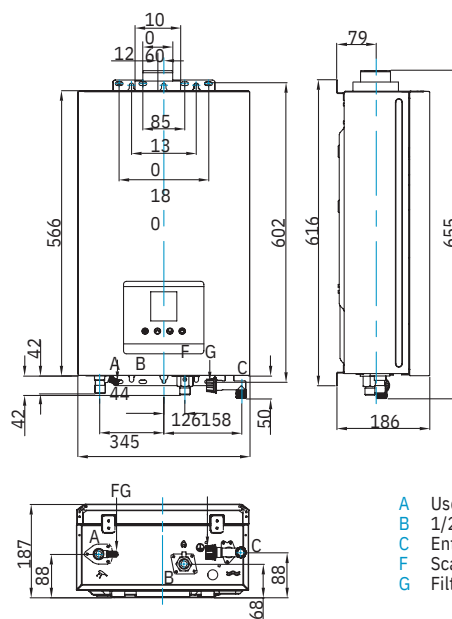
Una delle tecnologie mecatroniche attualmente più avanzate, è il componente fondamentale di Scaldacqua Plus. Il chipset CPU è in grado di analizzare automaticamente e di impostare rapidamente i parametri ottimali per il funzionamento in base a vari dati come la quantità d'acqua corrente, la pressione e la temperatura effettiva dell'acqua in ingresso.

Dati tecnici

Dimensioni 12S



Dimensioni 14S - 16S



TERMOCOOP

Tel: 06 261189

info@termocoop.com

- A Uscita acqua calda sanitaria
B 1/2" Ingresso Gas 1/2"
C Entrata acqua fredda 1/2"
F Scarico valvola di sicurezza
G Filtro entrata acqua fredda

Scaldaqua Plus		12S14S16S		
Portata termica nominale (Hi)kW		24,028,030,0		
Portata massima acqua (aumento a 25 °C)kg/min		12,014,016,0		
Tipo apparecchio		C 13-33C 13-33C 13-33		
Tipo di gas		2H-G20-20mbar / 3B-G30mbar / 3P-G31-37mbar		
Categoria di gas		II2H3P / II2H3B / P		
Pressione massima dell'acqua (Pw)bar		101010		
Pressione minima dell'acqua (Pw)bar		0,20,20,2		
Alimentazione elettrica		230 V ~ 50 Hz230 V ~ 50 Hz230 V ~ 50 Hz		
Grado di protezione elettrica		IPX4IPX4IPX4		
Metodo di accensione		Accensione automatica a impulso controllata direttamente dall'apertura dell'acqua		
Paesi di destinazione		ITITIT		
Raccordo ingresso gas		G 1/2G 1/2G 1/2		
Raccordo entrata acqua fredda		G 1/2G 1/2G 1/2		
Raccordo uscita acqua calda		G 1/2G 1/2G 1/2		
Diametro del tubo di scarico dei gas combustimm		Ø 60 x Ø 100Ø 60 x Ø 100Ø 60 x Ø 100		
DATI ErP				
Profilo di carico				
Rendimento energetico del sistema di riscaldamento dell'acqua (η)%		M	XL	XL
Rendimento energetico del sistema di riscaldamento dell'acqua		78,0	84,0	80,5
Consumo di gas giornaliero (corretto)kWh		A	A	A
Consumo elettrico giornaliero (corretto)kWh		7,836	23,583	24,845
Consumo di combustibile annuoAFC (GJ)		0,044	0,064	0,061
Consumo elettrico annuoAEC (kWh)		6	18	19
NOxmg/kWh		10	14	14
Livello di potenza sonora interna (L)dB		47	29	47
Classe NOx		61	61	63
Codice prodotto		6	6	6
		10102.1000.0/0 (GPL)	10104.1009.0/0 (GPL)	10106.1000.0/0 (GPL)
		10112.1000.0/0 (MET)	10114.1009.0/0 (MET)	10116.1000.0/0 (MET)